H40® Eco Flotex

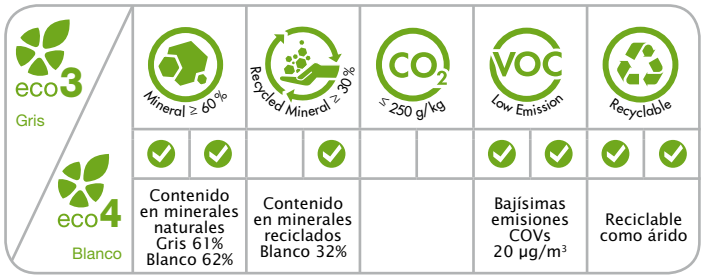
Adhesivo mineral eco-compatible para la colocación incluso en superposición de alta resistencia y elevada tixotropía, idóneo para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Reciclable como árido después de su vida útil.

H40® Eco Flotex obtiene la cobertura total del dorso de la baldosa evitando el doble encolado, garantiza una elevada facilidad de extensión y un rápido acceso para pavimentos expuestos al agua o a solicitaciones por tráfico pesado y cargas puntuales.

Ventajas del Producto

- H40® Eco Flotex blanco contiene materias primas recicladas
- Idóneo para gres porcelánico, cerámica, grandes formatos, piezas de bajo espesor y piedras naturales estables
- Pavimentos interiores, exteriores
- Tiempo abierto ≥ 30 min.
- Tecnología SAS® y STC para garantizar la adhesión en condiciones de obra reales
- Espesores hasta 20 mm
- Idóneo para suelos radiantes

GreenBuilding Rating



H40® Eco Flotex

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Adhesivos Minerales con Tecnología SAS
- Rating:
  Gris Eco 3
  Blanco Eco 4

Campos de aplicación

Destinos de uso
Colocación en pavimentos de baldosas cerámicas y gres de cualquier tipo, mármoles y piedras naturales estables, piezas de gran formato, sobre soportes minerales o cementosos no absorbentes. Espesor hasta 20 mm.

Materiales
- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas de cualquier tipo y formato
- clínker y barro cocido o productos extruídos
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles, en particular si son de espesor variable, si no están sujetos a deformación o a manchado por absorción de agua

Soportes:
- soleras de colocación minerales Keracem® Eco Pronto, Keracem® Eco Prontoplus y Rekord® Eco Pronto
- soleras de colocación con conglomerantes Record® Eco Keracem® Eco
- soleras de colocación cementosas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- pavimentos ya existentes de baldosas esmaltadas, piedras artificiales aglomeradas de resina y cementosas, gres
- suelos radiantes
- impermeabilizantes de base cementosa

Idóneo para pavimentos interiores, exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para mobiliario urbano, también en zonas sujetas a variaciones térmicas bruscas y hielo. Sobre soportes desnivelados o irregulares.

No utilizar
Sobre soleras de colocación de anhidrita sin el uso de aislante de superficie eco-compatible al agua Primer A Eco; sobre materiales plásticos, materiales resilientes, metales y madera; sobre soportes sujetos a continuos remontes de humedad.

H40® Eco Flotex Code: P314 2011/04 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

Modo de empleo

Preparación de los soportes
En general los soportes cementosos deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remontes de humedad, sin partes friables o no perfectamente ancladas, tales como residuos de cemento, cal y barnices que deberán ser totalmente eliminados. El soporte debe ser estable, sin grietas, haber cumplido la retracción higrométrica de curado y presentar resistencias mecánicas adecuadas a su uso. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de alisado idóneos.
Soportes no absorbentes: soportes lisos y no absorbentes que se presentan compactos y bien anclados, deben ser preparados mediante limpieza con productos específicos para el tipo de suciedad presente. Ante la imposibilidad de efectuar una limpieza química, proceder a la abrasión mecánica, mediante granallado o escarificación del estrato superficial, y a la nivelación, si es necesaria, de la superficie obtenida con los productos nivelantes adecuados.
Soportes de elevada absorción: sobre soleras de colocación muy absorbentes o pulverulentos en la superficie, es aconsejable aplicar por prevención el aislante de superficie eco-compatible al agua Primer A Eco, en una o más manos y según el modo de empleo, para reducir la absorción de agua y mejorar la facilidad de extensión del adhesivo.

Preparación
H40® Eco Flotex se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente ¾ del total necesario. Añadir gradualmente H40® Eco Flotex en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de adhesivo es aconsejable utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que H40® Eco Flotex pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. La exclusiva fórmula de H40® Eco Flotex permite obtener una mezcla particularmente fluida, sin esfuerzo al extender, pero al mismo tiempo tixotrópica para un fácil ajuste de las baldosas. H40® Eco Flotex es específico para obtener el lecho macizo de la baldosa, sin efectuar doble encolado.

Aplicación
H40® Eco Flotex se aplica con una llana americana dentada adecuada, en función del formato y de las características del dorso de la baldosa. La colocación con espesor, necesaria en grandes formatos o en caso de soportes irregulares, se debe efectuar con llana de dentado redondeado, con un espesor que permita distribuir sobre el soporte una cantidad de adhesivo suficiente para recubrir el dorso de la baldosa durante su ajuste. Es norma de buena práctica aplicar, con la parte lisa de la llana, una primera capa delgada de adhesivo, presionando enérgicamente sobre el soporte, con objeto de obtener la máxima adhesión a éste y regular la absorción de agua, a continuación se ajusta el espesor con una adecuada inclinación de la parte dentada de la llana. El adhesivo debe extenderse sobre una superficie tal que permita la colocación del recubrimiento durante el tiempo abierto indicado, comprobando a menudo la idoneidad del adhesivo, ya que puede variar considerablemente durante la propia aplicación en función de diversos factores, como la exposición al sol o a corrientes de aire, la absorción del soporte, la temperatura y la humedad relativa del aire. En general las baldosas cerámicas no requieren tratamientos previos, comprobar sin embargo que no presenten restos de polvo, suciedad o capas mal fijadas al soporte.

Limpieza
La limpieza de las herramientas y de las superficies recubiertas por restos de H40® Eco Flotex se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

Aplicaciones particulares: la sustitución del agua de amasado con elastizante eco-compatible al agua Top Latex Eco confiere al adhesivo una superior capacidad de deformación transversal. Comprobar la necesidad real de deformabilidad del sistema de colocación en lo que se refiere al empleo de un adhesivo excesivamente deformable, junto a soportes y materiales de colocación con elevada rigidez, puede provocar roturas y desprendimientos de manera precoz y repentina de los recubrimientos, si están solicitados por cargas elevadas o concentradas. Para definir el porcentaje de aditivación con Top Latex Eco, en función de los diversos factores que intervienen en el sistema a colocar, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service.

Juntas elásticas: prever juntas de desolidarización y juntas elásticas de fraccionamiento para recuadros de 20/25 m² en interiores, 10/15 m² en exteriores y cada 8 metros de longitud en caso de superficies largas y estrechas. Respetar sobre la superficie revestida las juntas estructurales.

Especificación de proyecto

La colocación en obra con lecho macizo y alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales se realizará con adhesivo mineral eco-compatible para la colocación incluso en superposicón de elevada tixotropía, monocomponente con tecnología SAS Shock Absorbing System, conforme a la norma EN 12004 – clase C2 E, GreenBuilding Rating Eco 4 (Eco 3 Flotex Eco gris), tipo H40® Eco Flotex de la Compañía Kerakoll. El soporte deberá estar compacto, sin partes friables, limpio y seco, con las retracciones de curado finalizadas. Para la colocación se usará una llana dentada de __mm por un rendimiento medio de ___ kg/m². Se deberán respetar las juntas existentes y realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada___ m² de superficie continua. Las baldosas cerámicas se colocarán con distanciadores para las juntas con ancho de ___ mm.

H40® Eco Flotex Code: P314 2011/04 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

Datos técnicos
según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	Premezclado blanquísimo o gris	
Densidad aparente	Blanco ≈ 1,39 kg/dm³ / Gris ≈ 1,33 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática-cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 - 500 µm	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	
Agua de amasado H40® Eco Flotex:		
- Blanco	≈ 7 ℓ / 1 saco 25 kg	
- Gris	≈ 6,4 ℓ / 1 saco 25 kg	
Peso específico mezcla	Blanco ≈ 1,84 kg/dm³ / Gris ≈ 1,7 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 3 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesor máx. realizable	≤ 20 mm	
Tiempo abierto	≥ 30 min.	EN 1346
Ajuste	≥ 20 min.	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado	≈ 12 h	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento *	≈ 4 - 6 kg/m²	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación . Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.
(*) Puede variar en función de la planeidad del soporte y del formato de las baldosas.

Prestaciones High-Tech

Adhesión a cizalladura a 28 días		
- Superposición gres/gres	≥ 2 N/mm²	ANSI A-118.1
Adhesión a tracción a 28 días		
- Hormigón/gres	≥ 2 N/mm²	EN 1348
Test de durabilidad		
- Adhesión tras acción del calor	≥ 2 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras inmersión en agua	≥ 1 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 1 N/mm²	EN 1348
- Adhesión tras ciclos de fatiga	≥ 1 N/mm²	SAS Technology
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	C2 E	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1872/11.01.02

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación . Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- **Producto para uso profesional**
- no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 20 mm de profundidad
- colocar y presionar las baldosas sobre el adhesivo fresco, comprobando que no se haya formado una película superficial
- proteger de la lluvia batiente y de las heladas como mínimo durante las primeras 24 h
- temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
- utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa o pieza (mínimo 10 mm)
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

H40® Eco Flotex Code: P314 2011/04 ES

La presente información está actualizada en abril de 2011; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. Los datos relativos a la clasificación Eco se refieren al GBR Data Report 02/2010. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web.
La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com